EEP Maschinenbau & Elastomerrecycling GmbH

EEP-Maschinenbau & Elastomerrecycling
Erwin Plömacher GmbH
Höher Birken 6a DE-51709 Marienheide
www.eep-maschinenbau.de

+49 (0)2264-20098-0

+49 (0)170-3263042

maschinenbau@eep-maschinenbau.de

Entgratungsmaschinen

E90 Tiefkaltstrahl-Entgratungsanlage

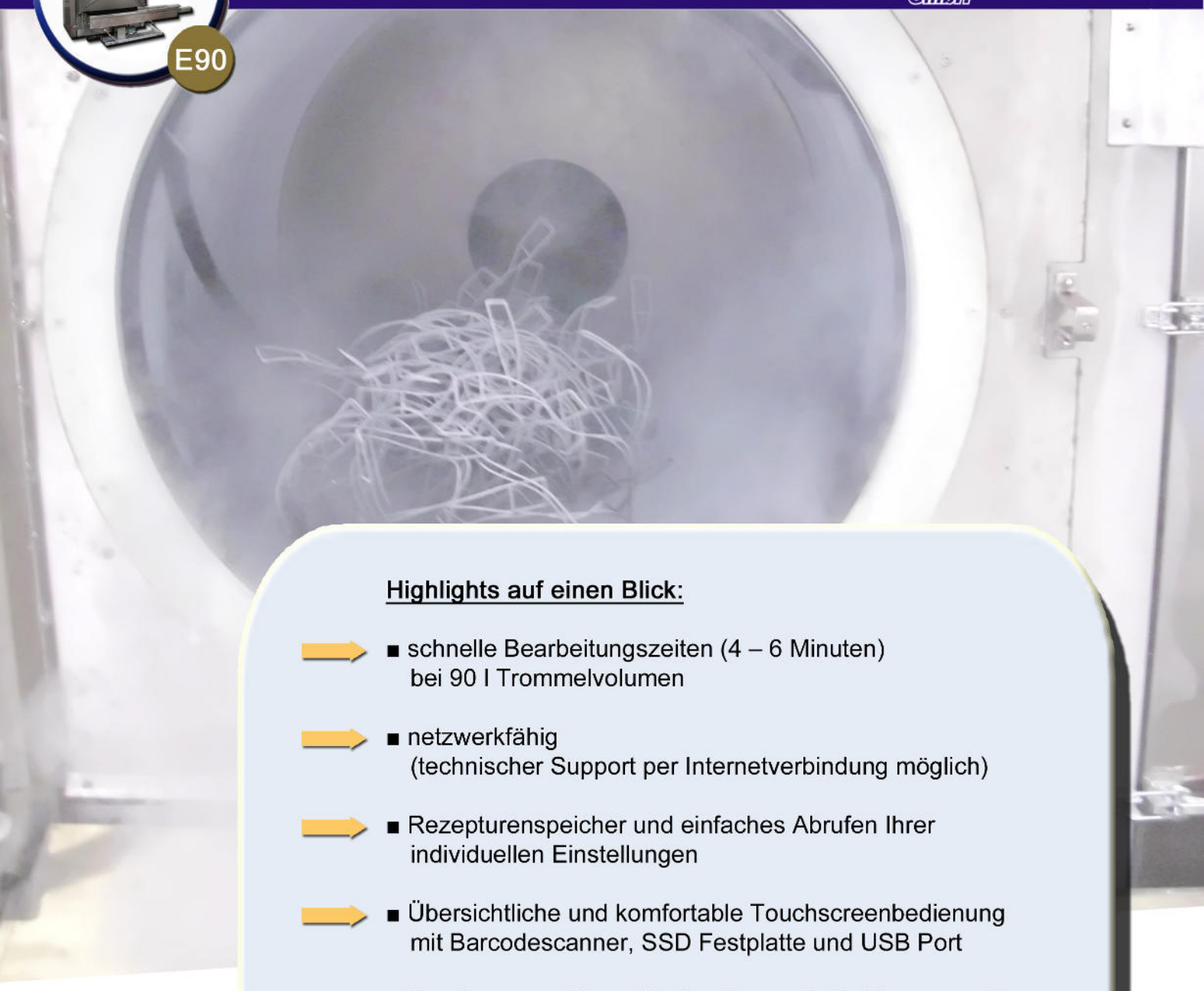
Hochleistungs-Strahlanlage zur Entgratung von Elastomeren, Kunststoffen und Zinkdruckgussen im Bereich von 3 bis 500 mm Formartikelgröße.

Diese computergesteuerte Anlage bietet Ihnen die Möglichkeit, Elastomere, thermoplastische Teile, Zinkdruckgusse sowie andere thermisch versprödende Stoffe bei höchster Effizienz zu entgraten und ist mit Ihrem 90 Liter Trommelvolumen für den großen Bedarf ausgelegt. Die E90 ist, wie alle unsere Anlagen und Maschinen, für hocheffizienten Einsatz bei möglichst geringem Bedarf an Stickstoff, Strahlmittel und Energie konzipiert. Ein leicht zugängliches Wechselfiltersystem erlaubt eine schnelle Reinigungsprozedur sowie einen unkomplizierten Austausch der Filter bei Bedarf. Die komfortable Bedienerausstattung auf neustem Niveau läßt keine Wünsche offen: Touchscreenbedienung, USB/SSD Festplatte, Netzwerk (Support via Internet), Rezepturenspeicher, Benutzerverwaltung, Protokollierung/Dokumentation und Barcodescanner/ID Key.

Dieser Anlagentyp bietet Ihnen den höchsten Grad an Artikel-Flexibilität und Wirtschaftlichkeit bei kryogener Entgratung!

Technische Daten

Abmessungen (T/B/H):	2200 x 2700 x 2700 mm
Chargenvolumen:	max 90 l
Gewicht:	2500 kg
Material:	Edelstahl
Trommeldrehzahl:	3 bis 18 U/min
Kühlmittel:	Flüssigstickstoff
Schleuderdrehzahl:	1000 bis 8700 U/min
Anschlussleistung:	20 kW
Trommelbreite:	900 mm
Trommeltiefe:	800 mm
Abmessungsbereich Formartikel:	3 bis 500 mm

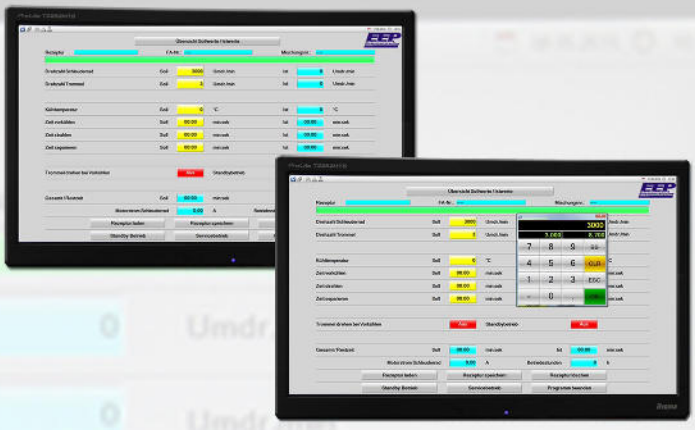


Highlights auf einen Blick:

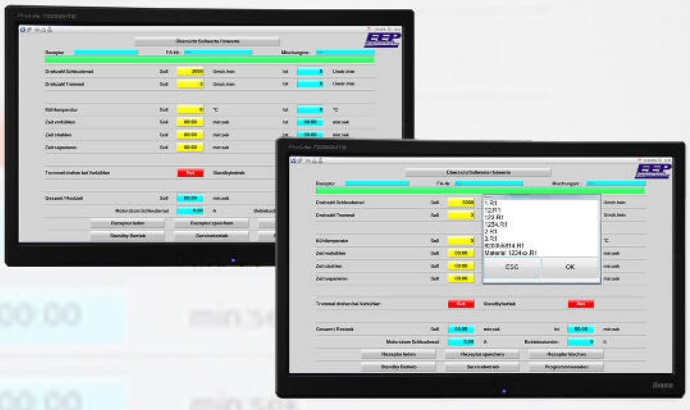
- schnelle Bearbeitungszeiten (4 – 6 Minuten) bei 90 l Trommelvolumen
- netzwerkfähig (technischer Support per Internetverbindung möglich)
- Rezepturenspeicher und einfaches Abrufen Ihrer individuellen Einstellungen
- Übersichtliche und komfortable Touchscreenbedienung mit Barcodescanner, SSD Festplatte und USB Port
- Benutzerverwaltung: Sie bestimmen Autorisierung und Benutzereinschränkungen
- schnelle und einfache Benutzeranmeldung per Passwort, Barcodescan (z.B. Mitarbeiterkarte) oder ID KEY möglich
- Protokollierung/Dokumentation aller Parameter und Anwender (Export über LAN/USB möglich, MS Excel kompatibel)
- alle Motoren und Getriebe außerhalb des Kältebereiches
- Arbeitspegel (peak) unter 80 dB(A)
- mit Wechselfiltersystem

Komfortable Touchscreenbedienung

Die übersichtliche Touchscreenbedienung erlaubt direkten Zugriff auf alle wichtigen Parameter zur Steuerung der Maschine.



Im Bediener-Hauptmenü haben Sie alle Einstellwerte auf einem Blick. Hier lassen sich u.a. *Vorkühlzeit, Strahlzeit, Kühltemperatur, Drehzahl Schleuderrad, Drehzahl Trommel* und *Separierzeit* per komfortabler Touchscreenbedienung einstellen oder wechseln in weitere Menüs wie *Service Betrieb, Standby Betrieb* und *Programm Beenden*. Auch Ihre individuellen Einstellungen lassen sich hier direkt abspeichern und verwalten.

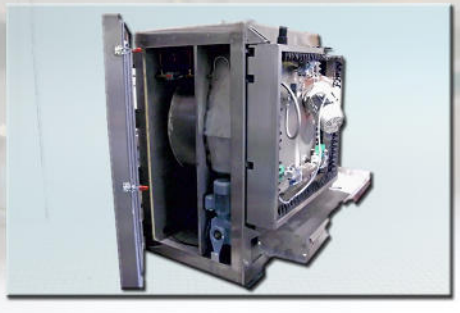


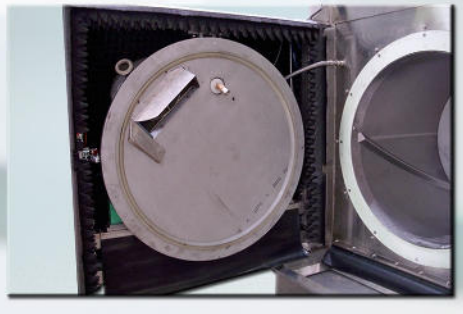
Ihre persönlichen Parametereinstellungen können per Touchklick abgespeichert, aufgerufen oder gelöscht werden. Es ist auch möglich Artikel per Barcodescanner für die weitere Rezepturenverwaltung abzurufen oder auch Rezepturen zu exportieren um diese wieder auf weiteren E40/E90 Maschinen gleicher Generation zu importieren und zu verwalten. Eine Benutzerverwaltung läßt sich per Passwortabfrage, ID Key oder via Barcodescan (ID Card) auf Wunsch einrichten.

Im Menü *Servicebetrieb* können Sie die Bedienersprache wählen und Statistiken bzw Meldestatistiken anzeigen lassen. Hier lassen sich auch Förderschnecke, Rüttelsieb, Trommel und Schleuderrad für den Service-Handbetrieb bedienen.

Im Menü *Standby Betrieb* bestimmen Sie die Temparatur, die die Maschine während des Standby Modus bei längerer Pause/Unterbrechung aufrecht erhalten soll, um somit ein zügiges Fortfahren der nächst anstehenden Bearbeitungscharge zu gewährleisten.

Produktgalerie





Aufstellmaß

EEP Maschinenbau & Elastomerrecycling
Erwin Plömacher GmbH

Höher Birken 6a DE- 51709 Marienheide
Tel + 49-2264-20098-0 Fax + 49-2264-20098-20
Email: maschinenbau@eep-maschinenbau.de

EMSODUR C

Januar 2017

ALLGEMEIN

Handelsname:
Emsodur C

Art des Produktes:
Entgratungsmittel auf Polycarbonatbasis

Verwendung
Entgraten von Gummi- und Silikonteilen

Methoden
Kryogene Schleuderradanalgen

Hersteller
Emsodur AG

ENTGRATEN MIT EMSODUR C

Wenn Sie ein optimales Entgratungsergebnis suchen und gleichzeitig Ihre Prozesskosten durch Einsatz von einem langlebigen Entgratungsmittel reduzieren möchten, bei welchem keine teure Nachbehandlungen nötig sind, dann ist Emsodur C die richtige Wahl für Sie!

Wesentliche Merkmale

- Anti-Statisch behandelt
- Hohe Schlagzähigkeit
- Dimensionsstabilität
- Verschleissfest
- Extrem lange Lebensdauer
- Reduzierte Staubentwicklung
- Hervorragende Verarbeitungseigenschaften auch bei sehr tiefen Temperaturen

Technische Daten

Dichte:	1.20 g / cm3
Härte Rockwell	Ca. 95 MPa
Kerbschlagzähigkeit	600 – 800 J/m
Formbeständigkeit	+140°C bis -170°C
Wasseraufnahme	0.1% / 24h
Zusammensetzung	Copolymere aus Bisphenol A und Phosgene

Erhältliche Standardprodukte

Grösse (mm)	Form	Farbe
0.40	Zylindrisch	Natur, weiss
0.50	Zylindrisch	Natur, weiss
0.75	Kubisch / zylindrisch	Natur, weiss
1.00	Kubisch / zylindrisch	Natur, weiss
1.20	Kubisch / zylindrisch	Natur, weiss
1.50	Kubisch / zylindrisch	Natur, weiss
2.00	Kubisch / zylindrisch	Natur, weiss

Auf Anfrage stellen wir Ihnen selbstverständlich auch massgeschneiderte Produkte mit Dimensionen und Farben nach Ihren Bedürfnissen her.

EMSODUR AG
Via Innovativa 21
CH-7013 Domat/Ems

esales@emsodur.ch
www.emsodur.ch

Tel.: +41 (0)81 632 61 50
Fax: +41 (0)81 632 61 51
MWST Nr. CHE-113.279.036

EMSODUR S

Januar 2017

ALLGEMEIN

Handelsname:
Emsodur S

Art des Produktes:
Entgratungsmittel auf Polyamidbasis

Verwendung
Entgraten von Gummi- und Silikonteilen

Methoden
Kryogene Schleuderradanalgen

Hersteller
Emsodur AG

ENTGRATEN MIT EMSODUR S

Wenn Sie ein optimales Entgratungsergebnis suchen und gleichzeitig Ihre Prozesskosten durch Einsatz von einem langlebigen Entgratungsmittel reduzieren möchten, bei welchem keine teuren Nachbehandlungen nötig sind, dann ist Emsodur S die richtige Wahl für Sie!

Wesentliche Merkmale

- Hohe Schlagzähigkeit
- Dimensionsstabilität
- Exakt kubischer Schnitt Verschleissfest
- Hervorragende Verarbeitungseigenschaften auch bei sehr tiefen Temperaturen (-190°C)
- Extrem lange Lebensdauer
- Reduzierte Staubentwicklung
- **Bisphenol A frei** - eignet sich auch für Produkte welche im medizinischen Bereich eingesetzt werden

Technische Daten

Dichte:	1.01 g / cm3
Härte Rockwell	ca. 70 MPa
Kerbschlagzähigkeit	1000 J/m
Formbeständigkeit	+140°C bis -190°C
Wasseraufnahme	1.5% /24h
Zusammensetzung	Polylauryllactam

Erhältliche Standardprodukte

Grösse (mm)	Form	Farbe
0.75	Kubisch	Natur
1.00	Kubisch	Natur
1.50	Kubisch	Natur

Auf Anfrage stellen wir Ihnen selbstverständlich auch massgeschneiderte Produkte mit Dimensionen und Farben nach Ihren Bedürfnissen her.

Emsodur is a registered trade name for products of Emsodur AG. Emsodur is produced in Switzerland and is available internationally.

EMSODUR AG
Via Innovativa 21
CH-7013 Domat/Ems

esales@emsodur.ch
www.emsodur.ch

Tel.: +41 (0)81 632 61 50
Fax: +41 (0)81 632 61 51
MWST Nr. CHE-113.279.036

EMSODUR N

Emsodur®

Januar 2017

ALLGEMEIN

Handelsname:
Emsodur N

Art des Produktes:
Entgratungsmittel auf Polyamidbasis

Verwendung
Entgraten von Duroplastteilen

Methoden
Bandanlagen, Schüttgutanlagen, Schleuderrad (Schlagrad), Freistrahlen (mit/ohne Direktabsaugung), Injektorverfahren

Hersteller
Emsodur AG

ENTGRATEN MIT EMSODUR N

Wenn Sie ein optimales Entgratungsergebnis suchen und gleichzeitig Ihre Prozesskosten durch Einsatz von einem langlebigen Entgratungsmittel reduzieren möchten, bei welchem keine teuren Nachbehandlungen nötig sind, dann ist Emsodur N die richtige Wahl für Sie!

Wesentliche Merkmale

- Exakter kubischer Schnitt
- Hohe Schlagzähigkeit
- Dimensionsstabilität
- Verschleissfest
- Extrem lange Lebensdauer

Technische Daten

Dichte:	1.14 g / cm3
Härte Shore-D	67
Härte Rockwell	96
Härte Mohs	2-3
Zusammensetzung	Polyamide 6, Additive < 1%

Erhältliche Standardprodukte

Grösse (mm)	Form	Farbe
0.30	Zylindrisch	Natur, rot
0.40	Zylindrisch	Natur, rot
0.50	Kubisch / zylindrisch	Natur, rot
0.75	Kubisch / zylindrisch	Natur, rot
1.00	Kubisch / zylindrisch	Natur, rot
1.20	Kubisch / zylindrisch	Natur, rot
1.50	Kubisch / zylindrisch	Natur, rot
2.00	Kubisch / zylindrisch	Natur, rot

Auf Anfrage stellen wir Ihnen selbstverständlich auch massgeschneiderte Produkte mit Dimensionen und Farben nach Ihren Bedürfnissen her.

Emsodur is a registered trade name for products of Emsodur AG. Emsodur is produced in Switzerland and is available internationally.

EMSODUR AG
Via Innovativa 21
CH-7013 Domat/Ems

esales@emsodur.ch
www.emsodur.ch

Tel.: +41 (0)81 632 61 50
Fax: +41 (0)81 632 61 51
MWST Nr. CHE-113.279.036

EMSODUR GV

Emsodur®

Januar 2017

ALLGEMEIN

Handelsname:
Emsodur GV

Art des Produktes:
Entgratungsmittel auf Polyamidbasis

Verwendung
Entgraten von Metalldruckguss- und Duroplastteilen

Methoden
Schleuderrad (Schlagrad), Freistrahlen (mit/ohne Direktabsaugung), Injektor Verfahren, Druckstrahlverfahren

Hersteller
Emsodur AG

ENTGRATEN MIT EMSODUR GV

EMSODUR AG ist es gelungen, ein gefülltes Kunststoffstrahlmittel zu entwickeln. Dank der Bindung der Füllung mit dem Kunststoff ist das Abriebverhalten und die Langlebigkeit mit derjenigen der übrigen EMSODUR Typen zu vergleichen. Durch das höhere Spezifische Gewicht erhöht sich aber die kinetische Energie erheblich.

Die Möglichkeiten der Metalldruckguss-Entgratung werden dadurch wesentlich erweitert: Hohe Entgratleistung kann mit schonendem, polierendem Oberflächenfinish kombiniert werden. Unser Metalldruckgussentgratungsgranulat kann auch mit Ihrem bisherigen Metallstrahlmittel gemischt werden. Dadurch erhöht sich die die Entgratleistung. Gleichzeitig kann das Metallstrahlmittel in einer feineren Körnung verwendet werden, so dass äusserst feines, homogenes Oberflächenfinish erreicht wird

Wesentliche Merkmale

- Erzeugt keinen messbaren Oberflächenabtrag
- Hohe Schlagzähigkeit
- Dimensionsstabilität
- Schonender für die Maschine
- Höheres spez. Gewicht um auch hartnäckige Grate zu entfernen

Technische Daten

Dichte:	1.40 g / cm3
Härte Shore-D	83
Härte Rockwell	110
Härte Mohs	3

Erhältliche Standardprodukte

Grösse (mm)	Form	Farbe
0.75	Kubisch	Natur, rot
1.00	Kubisch	Natur, rot
1.50	Kubisch	Natur, rot

Auf Anfrage stellen wir Ihnen selbstverständlich auch massgeschneiderte Produkte mit Dimensionen und Farben nach Ihren Bedürfnissen her.

Emsodur is a registered trade name for products of Emsodur AG. Emsodur is produced in Switzerland and is available internationally.

EMSODUR AG
Via Innovativa 21
CH-7013 Domat/Ems

esales@emsodur.ch
www.emsodur.ch

Tel.: +41 (0)81 632 61 50
Fax: +41 (0)81 632 61 51
MWST Nr. CHE-113.279.036

EMSODUR TYP V

Emsodur®

Januar 2017

ALLGEMEIN

Handelsname

Emsodur Typ V - Acryl

Art des Produktes

Strahlmittel basierend auf Acryl / PMMA

Verwendung

Entgraten, Abgraten, Reinigen sowie Farbentfernung

Methoden

Trocken - sowie Nasstrahlverfahren

Hersteller

Emsodur AG

STRAHLEN MIT EMSODUR TYP V

Emsodur Typ V Acryl ist bestens geeignet für verschiedene Applikationen auf empfindlichen Oberflächen. Hervorragend für Flugzeugteile und Entfernung von Pulverbeschichtungen auf Aluminium, dünnem Fiberglas, und dünne empfindliche Metallbleche.

Zudem ist EMSODUR Typ V Mil-P-85891A genehmigt.

Technische Daten

Dichte:	1.15-1.20 g/cm^3
Schüttgewicht	0.58-0.65 g/cm^3 (je nach Korngrösse)
Härte Barcol	46-54
Härte Mohs	2.5-3
Zusammensetzung	Poly Methyl Metacrylate Polymer

Erhältliche Standardprodukte

Mesh	Grösse (µm)	Farbe
80/120	125-180	Natur
60/80	180-250	Natur
40/60	250-425	Natur
30/40	425-600	Natur
20/30	600-850	Natur
16/20	850-1180	Natur
12/16	1180-1700	Natur
10/14	1410-2000	Natur

Auf Anfrage stellen wir Ihnen selbstverständlich auch massgeschneiderte Produkte mit Dimensionen und Farben nach Ihren Bedürfnissen her.

Emsodur is a registered trade name for products of Emsodur AG. Emsodur is produced in Switzerland and is available internationally.

EMSODUR AG
Via Innovativa 21
CH-7013 Domat/Ems

esales@emsodur.ch
www.emsodur.ch

Tel.: +41 (0)81 632 61 50
Fax: +41 (0)81 632 61 51
MWST Nr. CHE-113.279.036

EMSODUR TYP III

Emsodur®

Januar 2017

ALLGEMEIN

Handelsname

Emsodur Typ III - Melamin

Art des Produktes

Strahlmittel basierend auf Duroplast

Verwendung

Entgraten, Abgraten, Reinigen sowie Farbentfernung

Methoden

Trocken - sowie Nasstrahl-vefahren

Hersteller

Emsodur AG

STRAHLEN MIT EMSODUR TYP III

Emsodur Typ III – Melamin ist unser aggressivstes Strahlmittel geeignet für verschiedene Reinigungs-, Farbentfernungs- und Engratungsapplikationen und ist ein grossartiger Ersatz für Glasperlen und andere harsche Strahlmittel. Hervorragende Resultate bei der Entfernung von hartnäckigen Farben und anderen Verunreinigungen auf harten Oberflächen wie Kohlenstoff in Motoren, Reinigung von Spritzgussformen und Reinigen von Oberflächen aus Stahl und Eisen.

Zudem ist EMSODUR Typ III Mil-P-85891A genehmigt.

Technische Daten

Dichte	1.47-1.52 g/cm^3
Schüttgewicht	0.7-0.9 g/cm^3 (je nach Korngrösse)
Härte Barcol	64-72
Härte Mohs	3.5-4
Zusammensetzung	Duroplast Melamin Formalin (MF Duroplast)

Erhältliche Standardprodukte

Mesh	Grösse (µm)	Farbe
80/120	125-180	Farbig
60/80	180-250	Farbig
40/60	250-425	Farbig
30/40	425-600	Farbig
20/30	600-850	Farbig
16/20	850-1180	Farbig
12/16	1180-1700	Farbig
12/20	850-1700	Farbig

Auf Anfrage stellen wir Ihnen selbstverständlich auch massgeschneiderte Produkte mit Dimensionen und Farben nach Ihren Bedürfnissen her.

Emsodur is a registered trade name for products of Emsodur AG. Emsodur is produced in Switzerland and is available internationally.

EMSODUR AG
Via Innovativa 21
CH-7013 Domat/Ems

esales@emsodur.ch
www.emsodur.ch

Tel.: +41 (0)81 632 61 50
Fax: +41 (0)81 632 61 51
MWST Nr. CHE-113.279.036

EMSODUR TYP II

Emsodur®

Januar 2017

ALLGEMEIN

Handelsname

Emsodur Typ II - Urea

Art des Produktes

Strahlmittel basierend auf Duroplast

Verwendung

Entgraten, Abgraten, Reinigen sowie Farbentfernung

Methoden

Trocken - sowie Nasstrahl-vefahren

Hersteller

Emsodur AG

STRAHLEN MIT EMSODUR TYP II

Emsodur Typ II – Urea ist ein sehr vielseitiges Strahlmittel, geeignet für verschiedene Reinigungs- und Farbentfernungsapplikation wie z.B. für Flugzeuge, Fahrzeuge, LKW, Anhänger und Boote. Hervorragende Resultate bei der Entfernung von Farb- und Verbundstoffen, Graffiti, sowie beim Reinigen von Spritzgussformen und Leiterplatten.

Zudem ist EMSODUR Typ II Mil-P-85891A genehmigt.

Technische Daten

Dichte	1.4-1.60 g/cm^3
Schüttgewicht	0.7-0.9 g/cm^3 (je nach Korngrösse)
Härte Barcol	54-62
Härte Mohs	3-3.5

Zusammensetzung:

Compound	**typische Werte %**	**CAS Nr.**
Duroplast Urea Amino Polymer	66-70	9011-05-6
Zellulose	30-33	9004-34-6
Titaniumdioxid (Pigment)	< 0.80	13463-67-7
Eisenoxid	<0.01	1309-37-1
Zinkstearat	<0.01	557-05-1
Bariumsulfat	<0.01	7727-43-7
Anti-Stat	<0.002	N/A

Erhältliche Standardprodukte

Mesh	Grösse (µm)	Farbe
80/120	125-180	Farbig
60/80	180-250	Farbig
40/60	250-425	Farbig
30/40	425-600	Farbig
20/30	600-850	Farbig
16/20	850-1180	Farbig
12/16	1180-1700	Farbig
12/20	850-1700	Farbig

Auf Anfrage stellen wir Ihnen selbstverständlich auch massgeschneiderte Produkte mit Dimensionen und Farben nach Ihren Bedürfnissen her.

Emsodur is a registered trade name for products of Emsodur AG. Emsodur is produced in Switzerland and is available internationally.

EMSODUR AG
Via Innovativa 21
CH-7013 Domat/Ems

esales@emsodur.ch
www.emsodur.ch

Tel.: +41 (0)81 632 61 50
Fax: +41 (0)81 632 61 51
MWST Nr. CHE-113.279.036