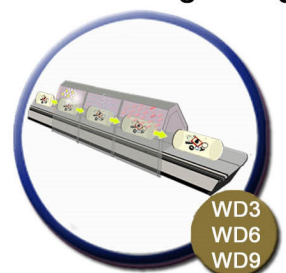


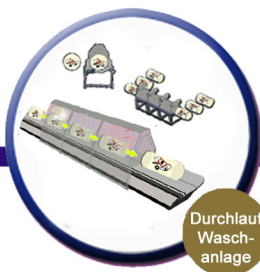
+49 (0)2264-20098-0

+49 (0)170-3263042

maschinenbau@eep-maschinenbau.de

Wasch-/Trocknungsanlagen





- Entgratungsmaschinen für Elastomere, Kunststoffe und Zinkdruckgüsse
- Hochleistung Wasch-/Trocknungsanlagen für technische und medizinische Gummiteile
- Automatische Prüfsysteme für Gummi-, Kunststoff-, Keramik- und Metallteile
- Oberflächenbearbeitung für Elastomere

## WD3, WD6 & WD9 Hochleistungs-Wasch-/Trocknungsanlage im Durchlaufverfahren mit aufbereitetem Wasser

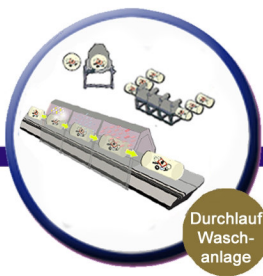
Die Anforderungen an Sauberkeit von medizinischen und technischen Gummiwaren werden ständig erhöht. Die Kunden verlangen Sauberkeit der Teile, die schon nicht mehr von den Grenzwerten der Trinkwasserverordnung eingehalten werden. Mit diesen Forderungen haben wir - EEP-Maschinenbau - ein vollkommen neues Waschkonzept entwickelt.



### ■ Funktionsablauf

- Die zu waschenden Teile werden an den Füllstationen mit den Artikeln befüllt und mit Deckel in Drahtgewebekörben<sup>1</sup> auf das Zufuhrmagazin positioniert.
- Der Korb wird jetzt automatisch in die Vorwaschkammer gefördert und dort mit Chemiewassergemisch<sup>2</sup> 3-5 Minuten benebelt wobei die Teile im angefeuchteten Zustand aneinander scheuern und evtl. Verschmutzungen abgelöst werden.
- Danach erfolgt das ein Minute - Spülen mit VE - oder Permeatwasser, um ein verschleppen der Reinigungschemie in den nachfolgenden Arbeitsgang zu vermeiden.
- Automatische Weiterförderung in die Hochdruck<sup>3</sup> Reinigungskammer mit 70° heißem VE – oder Permeatwasser für 3 -5 Min. Dieses Wasser wird über Filter regeneriert und im Umlauf wiederverwendet.
- Automatische Weiterförderung in die Trocknungskammer in der die Teile mit gefilterter Hochdruckluft bis auf eine definierte Restfeuchte getrocknet werden. Die Restfeuchte ist zur Vermeidung von Abriebverschmutzungen erforderlich und ist nach kurzer Zeit nachgetrocknet.
- Weiterförderung erfolgt in das Entnahmemagazin





Durchlauf  
Wasch-  
anlage

- Entgratungsmaschinen für Elastomere, Kunststoffe und Zinkdruckgüsse
- Hochleistung Wasch-/Trocknungsanlagen für technische und medizinische Gummitteile
- Automatische Prüfsysteme für Gummi-, Kunststoff-, Keramik- und Metallteile
- Oberflächenbearbeitung für Elastomere



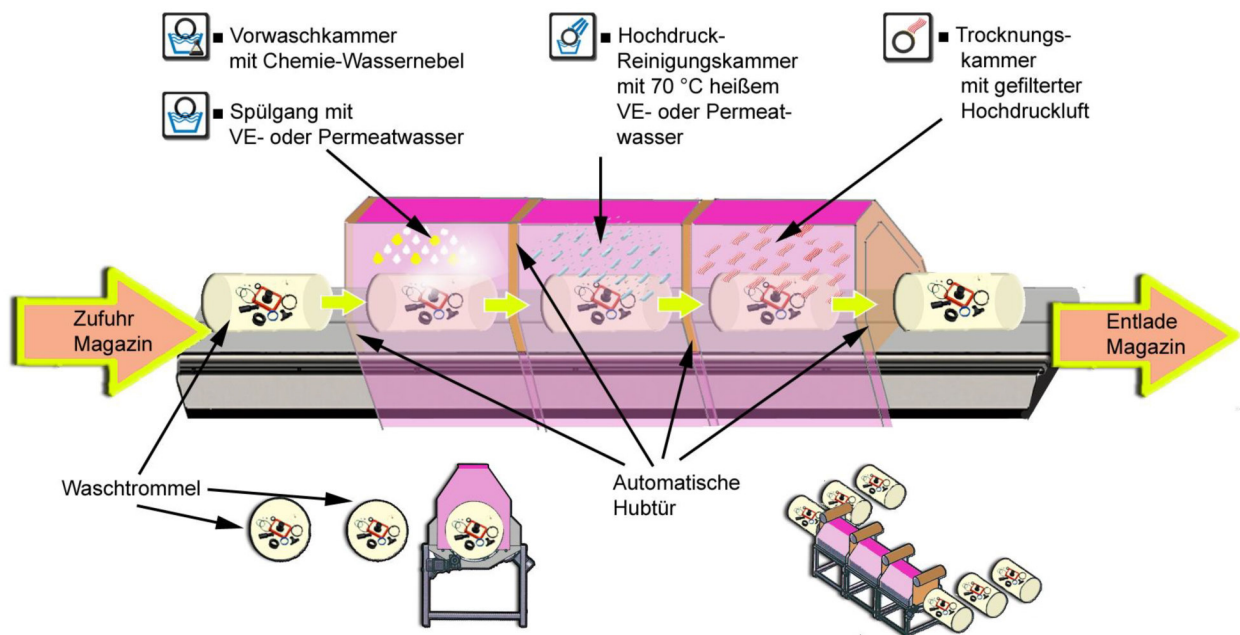
1. Drahtgewebekörbe mit Welldraht verhindern das Festsaugen von O-Ringen und Flachteilen und können mit Perforation 3 mm bis 15 mm gefertigt werden.
2. Biologisch abbaubare Tensidwaschmittel in Verdünnung 1:100 pro Durchlauf 0,5-1,5 l erforderlich.
3. Standard Hochdruck 150 bar bei 15 l / Min. Höhere Drücke und Mengen nach ihrer Vorgabe.

## ■ Technische Daten

Die Abmessung der Durchlaufwaschmaschine ist abhängig von der von Ihnen gewünschten Korbabmessung.

Standardabmessungen sind:

|  | WD 3                     | WD 6                     | WD 9                     |
|--|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| Durchmesser:                                 | 300 x Länge 500 mm       | 600 x Länge 700 mm       | 900 x Länge 1000 mm      |
| Perforation:                                 | 3mm bis 15mm             | 3mm bis 15mm             | 3mm bis 15mm             |
| Maschinenlänge (mm)<br>incl. B & E Magazine: | 3500 L x 1700 B x 2200 H | 4000 L x 1900 B x 2200 H | 5500 L x 2000 B x 2200 H |



Der Bau dieser Maschine erfolgt individuell nach Vorgaben des Kunden (Pflichtenheft)